

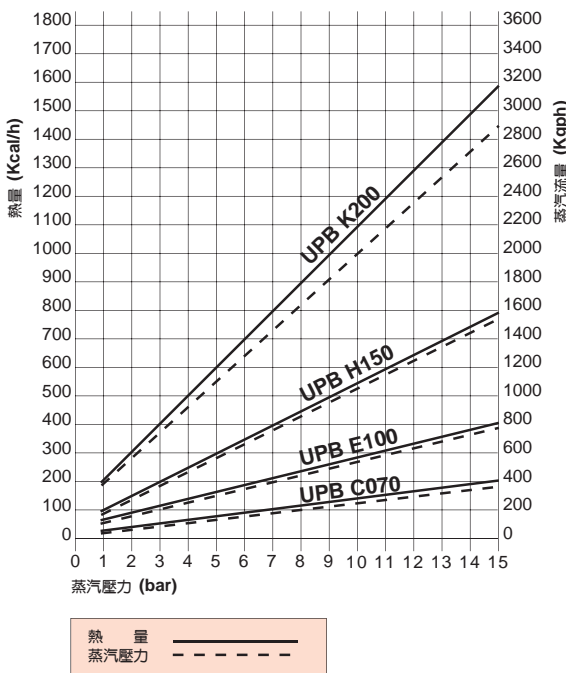
## MIXING EDUCTORS

UPB系列攪拌噴嘴是一項值得推薦的節能產品，受惠於『科安達效應Coanda Effect』，讓UPB系列攪拌噴嘴能夠大幅提升攪拌效率及節省能源。

將UPB系列攪拌噴嘴安裝在槽底，使用液體泵浦抽取槽內的液體並加壓，加壓後的液體經由UPB攪拌噴嘴噴出時，會對周圍環境造成強烈的負壓(真空吸力)，負壓讓UPB噴嘴吸入周圍四倍的液體量，並在噴嘴內部均勻混合後再噴回槽內，高速噴射的液體會自然帶動槽內液體均勻攪動，一台1HP的泵浦搭配一個適當尺寸的UPB攪拌噴嘴，可以完全取代一台5HP的攪拌機，不僅提供更好的攪拌效率，省下的高昂電費更能夠幫助企業提昇競爭力。

- 螺牙尺寸：3/8"、1/2"、3/4"、1 1/2"、2"
- 螺牙規格：BSPT、NPT
- 本體材質：不銹鋼 SUS316(B3)、PP+玻璃纖維(D6)、PVDF(D82)
- 最高工作溫度：80°C (PP)、90°C (PVDF)
- 典型應用：電鍍工廠液體攪拌、汽車塗裝廠液體攪拌、化工產業液體攪拌

下圖為使用蒸氣時的性能曲線圖

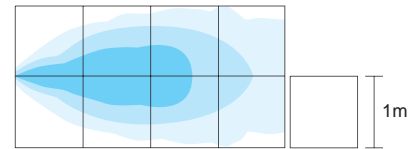


噴嘴型號	螺牙規格 (RG)	噴口孔徑 mm	不同操作壓力(bar)時的噴霧流量(L/min)					D1 mm	L mm	L1 mm	WS mm
			1.0	2.0	3.0	4.0	5.0				
UPB C070 B3Sx	3/8"	7.0	34	48	59	68	76	45	98	15	22
UPB C070 D6Sx		7.0	34	48	59	68	76				
UPB C070 D82Sx		7.0	34	48	59	68	76				
UPB E100 B3R x	1/2"	10.0	63	89	109	126	141	60	132	20	30
UPB E100 B3Sx	3/4"	10.0	63	89	109	126	141	60	132	20	30
UPB E100 D6Sx											
UPB H150 B3Sx	1 1/2"	15.0	155	219	268	309	346	80	230	30	60
UPB K200 B3Sx	2"	20.0	206	291	357	412	461	102	295	30	70

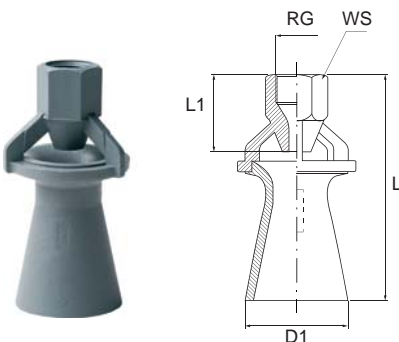
範例：UPB C070 B3Sx — x = 螺牙形式 ※選購時，請依螺牙形式於『x』填入代碼

- B = BSPT, 不銹鋼材質
- G = BSPP, PP & PVDF
- N = NPT, 適用於所有材質

右圖為UPB C070 B3槽底攪拌噴嘴，安裝於液面下50公分時的工作情形。在一般的操作條件下，提供2bar到4bar的操作壓力，噴嘴會帶動4倍的液體進行攪拌，能夠滿足於各種用途。詳細的安裝及槽內配置方式，歡迎來電洽詢！



# UPD (槽底攪拌噴嘴)

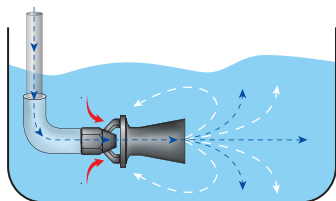


## MIXING EDUCTORS

UPD系列攪拌噴嘴是一項值得推薦的節能產品，受惠於『科安達效應Coanda Effect』，讓UPD系列攪拌噴嘴能夠大幅提升攪拌效率及節省能源。

將UPD系列攪拌噴嘴安裝在槽底，使用液體泵浦抽取槽內的液體並加壓，加壓後的液體經由UPD攪拌噴嘴噴出時，會對周圍環境造成強烈的負壓(真空吸力)，負壓讓UPD噴嘴吸入周圍四倍的液體量，並在噴嘴內部均勻混合後再噴回槽內，高速噴射的液體會自然帶動槽內液體均勻攪動，一台1HP的泵浦搭配一個適當尺寸的UPD攪拌噴嘴，可以完全取代一台5HP的攪拌機，不僅提供更好的攪拌效率，省下的高昂電費更能夠幫助企業提昇競爭力。

- 螺牙尺寸：3/4"、1 1/2"、2"
- 螺牙規格：BSPT、NPT
- 標準材質：不銹鋼 SUS316(B3)、PP+玻璃纖維(D6-最高工作溫度80°C)
- 典型應用：電鍍工廠液體攪拌、汽車塗裝廠液體攪拌、化工產業液體攪拌



噴嘴型號	螺牙規格 (RG)	噴口孔徑 mm	不同操作壓力(bar)時的噴霧流量(L/min)					D1 mm	L mm	L1 mm	WS mm
			1.0	2.0	3.0	4.0	5.0				
UPD E100 D6xx	3/4"	10	63	89	109	126	141	75	147	30	34
UPD H150 D6Sxx	1 1/2"	15	140	198	243	281	314	80	225	45	60
UPD H150 B3Sxx	1 1/2"	15	140	198	243	281	314	80	239	83	60
UPD K200 B3Sxx	2"	20	206	291	357	412	461	102	295	83	70

範例：UPD E100 D6xx — xx = 螺牙形式 ※選購時，請依螺牙形式於『xx』填入代碼

- SG = BSP
- SN = NPT